

QUESTIONNAIR
Systems for the production of colours - page 1 -

1. Allgemein

- 1.1 Geforderte Produktionsleistung total t/Jahr
- 1.2 Betriebsstunden / Tag h/Tag
- 1.3 Aufstellungsort / - Land

2. Rohstoffdaten

- 2.1 Feststoffe (siehe beiliegende Tabelle – Anhang 2.1)
- 2.2 Flüssigstoffe (siehe beiliegende Tabelle – Anhang 2.2)
- 2.3 Welcher Bevorratungszeitraum soll für die
Auslegung der Lagertanks und der Lagersilos
berücksichtigt werden? (bzw. Volumenangabe)
.....
.....

3. Rezepturen

- 3.1 Musterrezept pro Produktgruppe bzw. Produkt
(siehe beiliegendes Datenblatt – Anhang 3.1)
- 3.2 Welche Genauigkeiten werden gefordert?
.....
- 3.3 Ist eine Eichung der Waagen vorgesehen? ja / nein

4. Anreibemaschinen

- 4.1 Art der gewünschten oder evtl. vorhandenen Maschinen
und Angaben über Zuordnung zu den einzelnen Produktgruppen:
.....
.....
.....
.....
- 4.2 bei vorhandenen Maschinen:
Angabe von Durchsatzleistung, Antriebsleistung + Funktion:
.....
.....
.....
.....

5. Steuerung

5.1 Leistungsumfang

- Steuerung Bedienpanel
- Steuerung Leitsystem
- Schrankbau (Umbau)
- Elektroinstallation

5.2 Kundenvorschriften

.....
.....
.....
.....

5.3 Umgebungsbedingung Stellerraum (Standort LS)

- Büro
- Produktionshalle

5.4 Konfiguration

- Anzahl Bedienplätze (Doppelmonitor)
- Anzahl Bedienplätze (Einzelmonitor)
- Sprachumschaltung ... Sprache/Sprachen

5.5 Anlagenkonfiguration (nur wenn kein R+I Schema vorhanden)

- Anzahl Mischer
- Anzahl Waagen
- Anzahl I/O digital
- Anzahl I/O analog

5.6 Fremdsteuerungsanbindung

- ja, welche (z.B. Absackanlage)
.....
.....
- nein

5.7 Auswertungen

- Anbindung PPS

FRAGEBOGEN
Anlagen für die Farbenproduktion - Seite 3 -

6. Gebäude

6.1 Ist für die Produktionsanlage ein Gebäude vorhanden? ja / nein

6.2 Wird Neubau ausgeführt in

- Stahlskelettbau
- Betonbau

6.3 Ausführungs- bzw. Entwurfszeichnungen

- vorhanden
- nicht vorhanden

6.4 zulässige Belastungen für Bühnen, Lastenaufzug usw.

.....
.....

6.5 Welche max. Abmessungen dürfen einzelne Anlagenteile haben?
(Lastenaufzüge, Durchgänge, Montageöffnungen)

.....
.....

7. Angebotsumfang

- Rohstoffannahme
- Rohstofflagerung
- Dosieren / Wägen
- Dispergieren / Mahlen / Fertigmischen
- Fertigproduktlagerung
- Abtönung
- Abfüllen und Verpacken
- zentrale Aspiration
- Reinigungssystem
- Regenerieranlage
- sonstige Betriebseinrichtungen

-
.....
- Fracht und Verpackung
 - Montage
 - Elektroinstallation
 - Druckluftinstallation
 - Inbetriebnahme
 - Schulung

FRAGEBOGEN
Anlagen für die Farbenproduktion - Seite 4 -

8. Vorschriften

Angabe von Vorschriften, welche bei der Planung und dem Bau der Anlage zu berücksichtigen sind, ggf. Beistellung dieser Vorschriften (z. B. Exschutzvorschriften, Unfallverhütungsvorschriften, Umweltschutzauflagen etc.) – jedoch nur, wenn Vorschriften von den allgemein in der BR Deutschland gültigen Vorschriften abweichen.

.....
.....

9. Angebotsausführung

- 9.1 Budgetangebot (Globalpreis)
- 9.2 Richtpreisangebot (+/- 10 %)
- 9.3 ausführliches Angebot
- 9.4 Funktionsschema
- 9.5 Projektzeichnung (Hauptmaße)

10. Termine

- 10.1 Angebot
- 10.2 Bestellzeitraum
- 10.3 Lieferbeginn
- 10.4 Inbetriebnahme

11. Sonstige Angaben

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

.....
Datum

IFA Industrielle Wiegetechnik GmbH
Jurastraße 10
D – 86641 Rain am Lech
Telefon: +49 9090 70570-0
Telefax: +49 9090 70570-20

Geschäftsführung:
Werner Deuring (Vors.)
Karl-Heinz Gruber
E-Mail: info@ifa-wiegetechnik.de
Internet: www.ifa-wiegetechnik.de

Handelsregister:
Amtsgericht Augsburg
HRB 658
USt.-IDNr. DE 127 485 187

.....
Unterschrift / Stempel

Bankverbindung:
Raiffeisenbank Rain am Lech
BLZ 722 617 54
Kto.-Nr. 16 900